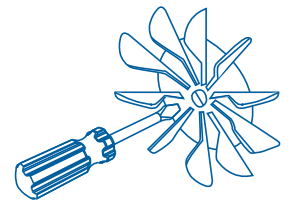


CAUSAS PROVÁVEIS DE PROBLEMAS  **8**

- A bomba liga, mas não bombeia ou vazão e/ou pressão nulas ou insuficiente:
 - Canalização de sucção e a bomba estão vazias ou com pouca água (perda da escorva);
 - Profundidade de sucção elevada (maior do que 8 mca);
 - Entrada de ar pela canalização de sucção;
 - Válvula de pé presa, parcial ou totalmente entupida;
 - Altura de recalque maior do que aquela para qual a bomba foi dimensionada;
 - Canalização de sucção e recalque de pequeno diâmetro ou obstruída;
 - Rotor da bomba furado ou entupido;
 - Vedação da bomba defeituosa provocando entrada de ar;
 - Corpo da bomba furado ou entupido;
 - Selo mecânico com vazamento;
 - Viscosidade ou peso específico do líquido diferente do indicado.
- A bomba perde escorvamento após a partida. Deixa gradativamente de jogar água:
 - Profundidade de sucção elevada (maior que 8 mca);
 - Entrada de ar pela tubulação de sucção ou pela válvula de pé (nível de água muito baixo);
 - Nos sistemas de circuito fechado quando a tubulação de retorno da água cai em cima ou próxima da tubulação de sucção ocorrendo a formação de bolhas de ar;
- A bomba com corpo superaquecido:
 - A canalização de sucção e a bomba estão vazias ou com pouca água (perda da escorva);
 - Rotor arrastando na carcaça;
 - Canalização de recalque entupida.

- Motor elétrico não gira (travado):
 - Energia elétrica deficiente (queda de tensão ou ligação inadequada);
 - Rotor arrastando na carcaça (caracol);
 - Rotor preso devido a oxidação;
 - Motor em curto ou queimado;
 - Ligação errada dos fios do motor;
 - Problemas no acionamento elétrico.
- Motor elétrico com superaquecimento (amperagem alta):
 - Bomba trabalhando fora da faixa de operação;
 - Bitolas dos fios de instalação do motor com diâmetro inferior ao indicado pela NBR 5410;
 - Energia elétrica deficiente (queda de tensão ou ligação inadequada);
 - Rotor preso ou raspando na carcaça;
 - Ventilação do motor bloqueado ou insuficiente;
 - Viscosidade ou peso específico do líquido diferente do indicado.
- Caso a bomba tenha ficado por muito tempo parada, poderá travar devido a oxidação da água com o ferro, se isto ocorrer, proceda da seguinte forma:
 - Delisgue a bomba da fonte de energia;
 - Retire a tampa traseira do motor;
 - Com o auxílio de uma chave de fenda, gire o eixo do motor para direita e para esquerda até destravar (figura abaixo).



 4

GARANTIA VIA CONSUMIDOR  **10**

Toda bomba DP-60 e DP-80 passa por controle de qualidade e é garantida contra defeitos de fabricação ou matéria-prima, indiscutivelmente comprovados, pelo prazo total de 18 meses (garantia legal + garantia contratual), a contar da data de aquisição atestada pela respectiva Nota Fiscal.

A GARANTIA compreende somente a recuperação e/ou substituição gratuita da parte/peça defeituosa. É de responsabilidade do comprador a entrega e retirada, sem ônus, do produto considerado defeituoso em um posto de nossa Rede Autorizada de Assistentes Técnicos.

Esta GARANTIA não cobre: Desgaste natural decorrente de uso; indevida utilização/manutenção/instalação; danos causados pela não observância das indicações constantes do Manual de Instalação; danos causados por culpa do técnico-instalador, bem como a presença de abrasivos (areia), indícios de uso de líquidos corrosivos ou com líquidos incompatíveis com as matérias-primas utilizadas na fabricação das bombas.

Motores Elétricos
A GARANTIA contra defeitos de fabricação fica assegurada, observadas todas as recomendações deste Manual, principalmente sobre Instalações Elétricas e Hidráulicas.

Igualmente, a mesma GARANTIA CONTRATUAL cobre os seguintes defeitos de fabricação: Curto de espiras, curto entre fases, rotor falhado e erro de montagem.

Não serão cobertos os defeitos causados por sobrecarga, falta de fase de proteção (chave de partida com contador e relé de sobrecarga), tensão fora do especificado, variações e distúrbios da rede elétrica, capacitores, rolamento, eixo quebrado, carcaça quebrada ou amassada, ou aqueles ocasionados por descuidos, armazenagem, acoplamento ou energização do motor.

A não observância ao Manual do Produto, assim como a não instalação do produto por técnico especializado, acarretará na perda da garantia. Eu, _____, declaro ter lido e estar ciente dos termos estipulados por este presente Termo de Garantia. PRESTAMOS ASSISTÊNCIA TÉCNICA PERMANENTE AOS NOSSOS EQUIPAMENTOS.

Código Produto	Data de Aquisição:	Modelo:	Nota Fiscal:	Vendedor:	Loja:
----------------	--------------------	---------	--------------	-----------	-------

GARANTIA VIA REVENDEDOR  **10**

Código Produto	Data de Aquisição:	Modelo:	Nota Fiscal:	Vendedor:	Loja:
----------------	--------------------	---------	--------------	-----------	-------



BOMBAS & FILTROS

Bombas periféricas DP-60 / DP-80

Prezado Cliente.

Parabéns pela preferência na escolha de produtos Dancor.

Este documento foi elaborado cuidadosamente, para orientá-lo e ajudá-lo no manuseio de sua bomba DANCOR. Antes da instalação e/ou operação, leia com bastante atenção, seguindo passo-a-passo todas as suas instruções, sua bomba produzirá os resultados esperados para sua plena satisfação.

As bombas periféricas DP-60 e DP-80 são fabricadas para operar com água LIMPA e LIVRE DE SÓLIDOS. Entre em contato com o **S.A.C. (Serviço de Atendimento ao Consumidor - Tel.: 0800 021 9290 - de segunda a sexta das 8:00 às 17:00)** para maiores informações.

Para acessar o catálogo da rede de assistência técnica dancor, visite o site: <https://www.dancor.com.br/atendimento/assistencia-tecnica>
 Para acessar o manual digital dancor, visite o site: <https://www.dancor.com.br/biblioteca>

INSTRUÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA  **1**

Recomenda-se que o seu posicionamento seja o mais próximo do poço ou cisterna, em local de fácil acesso para manutenção e inspeção.

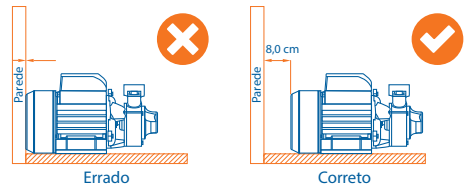
O local de instalação deve ser iluminado e seco. Não exponha a bomba à ação do tempo, proteja-a das intempéries (sol, chuva, poeira, umidade, etc.), garantindo a ausência de sólidos em suspensão, tais como: galhos, folhas, pedras, etc.

Não use o equipamento em ambientes explosivos, bem como frente à presença de líquidos inflamáveis, gases ou pó. Equipamentos elétricos geram faíscas, que podem provocar incêndios.

Mantenha crianças e visitantes longe da máquina enquanto está em operação.

OSB: NUNCA DEIXE A BOMBA OPERAR SEM ÁGUA EM SEU INTERIOR.

ATENÇÃO: Não cubra e obstrua a ventilação do motor. Mantenha a distância mínima de 8,0cm do motor em relação à parede. O ar utilizado para refrigeração do motor deve estar na temperatura ambiente, limitada a temperatura na placa de identificação do motor.



A instalação elétrica deverá obedecer as instruções da NBR5410 e ser executada por profissional qualificado segundo as instruções da NR 10.

Obrigatório a utilização de Disjuntor Diferencial Residual (DR), com uma corrente de desarme não superior a 30mA.

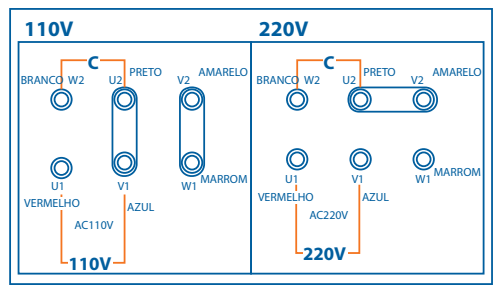
Obrigatório aterramento do motor.

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA  **2**

A instalação elétrica deverá obedecer as instruções da NBR5410 e ser executada por profissional qualificado segundo as instruções da NR 10. Obrigatório a utilização de Disjuntor Diferencial Residual (DR), com uma corrente de desarme não superior a 30mA. Obrigatório aterramento do motor. Conforme Norma NBR 5626-2020 torna-se necessário a devida instalação de Sistema de drenagem para prevenção de inundações no caso de eventuais vazamentos nas bombas.

INSTALAÇÃO ELÉTRICA  **3**

IMPORTANTE: As bombas DP-60 e DP-80 vem de fábrica com a ligação configurada para 220V. Caso a tensão seja 110V alterar as ligações conforme instrução na plaqueta do moto



Verifique a tensão em que será feita a ligação: 110V ou 220V para motores monofásicos. Estas informações estão impressas na placa de identificação da bomba, que orienta a correta ligação dos terminais do motor para instalação elétrica conforme a tensão disponível no local.

Nunca ligue em tomadas ou ramais secundários.

É obrigatória a instalação de uma chave de partida com contactor, relé de sobrecarga e falta de fase para promover a proteção dos motores elétricos, tanto monofásicos, como trifásicos. A falta dessa proteção nos motores acarretará a perda da GARANTIA, em caso de danos ocasionados por falhas da rede elétrica. Essas chaves poderão ser adquiridas através de nossos revendedores, mencionando-se a potência do motor em cv (cavalo vapor) e a tensão da rede elétrica em V (volts).

Esses dados estão impressos na placa de identificação da bomba. O relé térmico deverá ser ajustado de acordo com o valor da corrente elétrica do motor.

ATENÇÃO: Desarmes sucessivos do relé térmico indicam irregularidades, que sob análise criteriosa de um profissional especializado, podem ser constatadas. Nesses casos, não forçar religamento e nem utilizar quaisquer artifícios que impeçam a livre atuação do relé térmico ou do contactor, sob risco de perda da GARANTIA do equipamento.

As emendas deverão ser feitas com os fios limpos e com várias voltas bem apertadas, para que haja um perfeito contato. Use fita isolante de boa qualidade e certifique-se de que as emendas permanecerão bem isoladas.

ATERRAMENTO: Para total segurança da instalação elétrica, certifique-se que o motor esteja perfeitamente aterrado. Utilize o terminal para aterramento, conectando-o a um fio de 2,5mm, e este a uma haste de ferro apropriada para seu perfeito aterramento. Caso haja dificuldade, solicite à concessionária de energia orientação sobre o aterramento.

A bomba possui rosca de 1" BSP nos bocais de sucção e recalque.

Os diâmetros dos tubos deverão ser no mínimo iguais aos dos bocais da bomba (sucção/recalque). Entretanto, recomenda-se utilizar tubos com diâmetros maiores, o que proporciona melhor rendimento do equipamento.

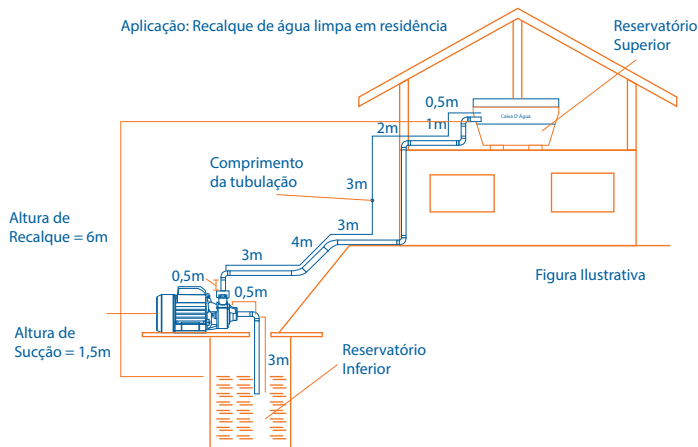
Todas as roscas externas (tubo roscável) deverão ser envolvidas com fita veda rosa (vedação), para evitar a entrada de ar ou vazamento pelas conexões.

Utilize o mínimo possível de conexões na instalação.

Use de preferência curva em vez de cotovelos.

Instale uma união no bocal de sucção, e outra no bocal de recalque. Esse procedimento facilitará a remoção da bomba, caso seja necessário, sem afetar a instalação das tubulações.

Use válvula de pé (fundo de poço) com um diâmetro superior ao da tubulação de sucção. Instale a válvula no mínimo a 30cm abaixo do nível da água no local da captação, garantindo uma coluna de água sobre a válvula suficiente para não entrar ar pela mesma.



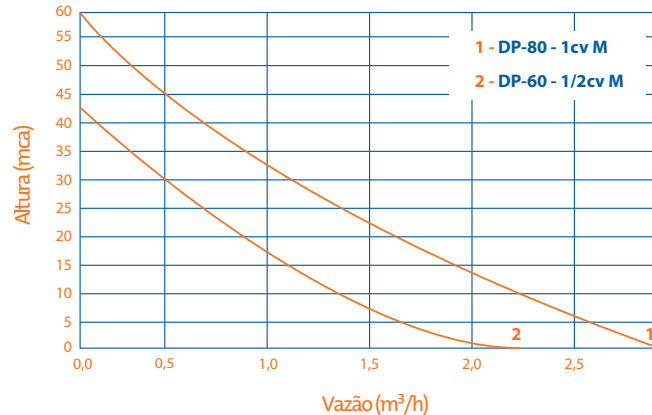
Antes de conectar a tubulação à bomba, preencher com água todo o corpo da bomba. E após conectar a tubulação à bomba, preencher toda tubulação de água.

Nunca deixe a bomba operar sem água, caso isso aconteça você poderá perder a GARANTIA da mesma.

Antes de ligar, verifique se a ligação do aparelho está na voltagem correta. Verifique toda a instalação de água (se há vazamentos) antes de ligar, só após essa verificação, ligue a bomba.

TABELA DE SELEÇÃO E CURVA DE PERFORMANCE

MODELO	POT. (CV)	TUBULAÇÃO ELEV./SUC. (BSP)	AMT MÁX. (MCA)	ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL EM METROS DE COLUNA DE ÁGUA (MCA) NÃO ESTÃO INCLUÍDAS AS PERDAS POR ATRITO														
				0	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56
MONOFÁSICO 110/220V				VAZÃO (M³/H)														
DP-60	1/2	1"	44	2,3	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,8	0,6	0,5	0,3	0,1				
DP-80	1		60	2,9	2,6	2,4	2,1	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,5	0,4	0,2	0,1



Série: 11/2024

Para baixar o aplicativo de seleção DANCOR, acesse a Play Store ou a Apple Store



www.dancor.com.br